	INSTRUÇÃO DE TRABALHO	IT 013	
	Plano de Contingência de Pane no equipamento de Refrigeração e Manutenção Preventiva	Revisão: 00	Página 1 de 2

1. HISTÓRICO DE REVISÕES

Data	Revisão	Resumo de alterações
03/05/2024	00	Elaboração Inicial

2. OBJETIVO

Estabelecer plano de contingência para manter a qualidade dos produtos transportados garantindo a saúde pública e integridade destes produtos.

3. APLICAÇÃO

1. Motoristas, Assistente Operacional e Responsável Técnico.

4. REFERÊNCIAS NORMATIVAS

- Manual de Boas Práticas de Transportes
- Legislação Aduaneira
- RDC 430/20

5. DEFINIÇÕES

Transbordo: Ato de retirar a carga de uma unidade de carga para outra.

6. DESCRIÇÃO

6.1 Visualização do painel antes da viagem

A cada viagem de operações da cadeia do frio é realizado pelo motorista a inspeção do veículo e do sistema de controle de temperatura.


Se for apontado algum possível pane o equipamento é imediatamente deslocado para manutenção em rede autorizada.

6.2 Rede autorizada de manutenção do equipamento

O fabricante possui rede autorizada em todo o país permitindo acionamento de equipes treinadas para atender eventual pane imprevista por ocorrência de trajeto.

A rede autorizada está documentada no manual do equipamento e fica a disposição do motorista para consulta imediata.

Elaboração – Gestão da Qualidade	Aprovação – Diretoria
Leandro F. Agostini	Fernando Trevisan

	INTRUÇÃO DE TRABALHO		IT 013	
	Plano de Contingência de Pane no equipamento de Refrigeração e Manutenção Preventiva		Revisão: 00	Página 2 de 2

6.3 Plano de Manutenção Preventiva

O equipamento será enviado semestralmente a rede autorizada para verificação preventiva dos seguintes itens:

Sistema eletrônico

Sistema mecânico do equipamento

Verificação do óleo do equipamento

Verificação do reservatório de gás do equipamento

6.4 – Em caso de sinistro no trajeto

Em caso de sinistro no trajeto o cliente será avisado imediatamente, o veículo aguardará chegada de outro veículo da cadeia do frio que estacionará de forma que as portas dos baús ficarão o mais próximas possível para o transbordo da carga.

No entanto, o cliente será avisado e será fornecido o registro de temperatura do trajeto para análise do setor de qualidade do cliente, que é o proprietário da carga.

7. INFORMAÇÃO DOCUMENTADA COMPLEMENTAR

- MA 001 Manual de Boas Práticas para o Transporte
- IT 001 Operação de Transporte da Empresa
- PR 002 Não Conformidade Ação Corretiva

8. INFORMAÇÃO DOCUMENTADA RETIDA NO PROCESSO

- Relatório de Não Conformidade